



TOTEM



BOARDS & PROFILES



Herkomst woord Totem

De herkomst van de merknaam is gelegen in de oorsprong van het hout, want Western Red Cedar werd door sommige indianenstammen aan de Noordwestkust van Amerika gebruikt. De paal werd meestal vanwege haar duurzaamheid en de goede bewerkbaarheid van Rode Ceder gemaakt om vervolgens vaak in bonte kleuren te worden geschilderd.

Naam:	Totem
Houtsoort:	Western Red Cedar (WRC)
Herkomstgebied:	Noord-Amerika/Canada
Botanische naam:	Thuja plicata

Wat is het Totem assortiment

Het Totem assortiment bestaat uit boeiden (Boards) in verschillende maatvoeringen. Daarnaast een negental sierlijsten (Profiles) om de gevel op diverse manieren te kunnen verfraaien. Het Totem dubbel halfhouts rabat voor zowel horizontale als verticale toepassing aan de gevel maakt het Totem assortiment compleet.



Technische specificaties

Duurzaamheidsklasse II, volgens NEN-EN 350-2

Kunstmatig gedroogd naar 14%

Volumieke massa 350-400 kg/m³

PEFC gecertificeerd

Uitermate geschikt voor boeidelen,
lijstwerk & gevelbekleding

Totem, een zorgeloos totaalconcept

De grote verscheidenheid aan combinaties die mogelijk zijn met de Totem Boards & Profiles maken dit samen tot een uniek totaalconcept welke uit voorraad leverbaar is. Met onze eigen houtbewerkingsafdeling kunnen wij ook specifieke wensen invullen m.b.t. maatvoering en afwerking.

Totem is kwalitatief een hoogwaardig en veelzijdig product. Wanneer de Totem Boards & Profiles worden verwerkt volgens de Totem verwerkingsvoorschriften wordt er 15 jaar garantie afgegeven. Dit maakt het Totem concept compleet.



Waarom kiezen voor Totem:

1

Natuurlijke duurzaamheid

Western Red Cedar heeft van nature een hoge duurzaamheid waardoor het zelfs onbehandeld kan worden toegepast. Het hout heeft geen extra behandelingen nodig zoals impregneren of thermisch modificeren voor een exterieure toepassing. We hebben in Nederland jarenlange ervaring met deze houtsoort die zich in deze toepassingen ruimschoots bewezen heeft.

2

Rift gezaagd

Gedurende het productieproces worden de dosse en riftgezaagde delen na het schaven primair gescheiden. Tijdens de verdere productie worden de delen dusdanig gepositioneerd dat er alleen half rift en rift gezaagde delen in het zichtvlak komen te zitten. Door deze zaagwijze staan de jaarringen loodrecht op het hout met als gevolg dat het krimp en zwelgedrag wordt verminderd waardoor de verf een langere levensduur krijgt.

3

Foutloos eindproduct

Gedurende het optimalisatie proces worden alle gebreken zoals o.a. noesten en scheurtjes uitgesorteerd om tot een foutloos eindproduct te komen. Tevens worden in het proces alle lamellen in-line gecontroleerd op houtvochtpercentage om een goede verfhechting te garanderen.

4

Nederlands verfsysteem

In nauwe samenwerking met Anker Stuy Verven hebben we een verfsysteem ontwikkeld dat aansluit bij de Nederlandse weersomstandigheden. De delen worden fabrieksmatig voorzien van een rondom 100µm droog gemeten basislaag waardoor de boeidelen direct verwerkt kunnen worden. Tevens zijn er aanvullende producten om de kopse kanten en schroefgaten na montage te behandelen. Met dit verfsysteem bieden we een totaal concept om een lange levensduur te kunnen garanderen.

5

Afwerking boeidelen

Na montage moeten de delen binnen 6 maanden afgelakt worden. Wel dienen de kopse kanten en schroefgaten direct afgewerkt te worden met Totem Egaliseer & Vulmiddel en de Randsealer. Om een totaal garantiesysteem te garanderen dienen de delen met Anker Stuy eindfinish afgewerkt te worden. Dit is in iedere RAL-kleur leverbaar en binnen 24 uur af te halen bij een Totem verkooppunt.

Zie www.Totemboards.nl/verkooppunten voor een verkooppunt bij u in de buurt.





15 JAAR GARANTIE

Dit zorgt ervoor dat wij 15 jaar garantie bieden mits Totem wordt verwerkt volgens de verwerkingsvoorschriften. Deze kunt u vinden op

www.Totemboards.nl/verwerkingsvoorschriften.

Mocht u kiezen voor een alternatief verfsysteem blijft de garantie van toepassing op de grondlaag en moet de schilder de garantie overnemen. Zie voor de volledige garantieverklaring:

www.Totemboards.nl/garantieverklaring



Totem BOARDS & PROFILES

PROFILES

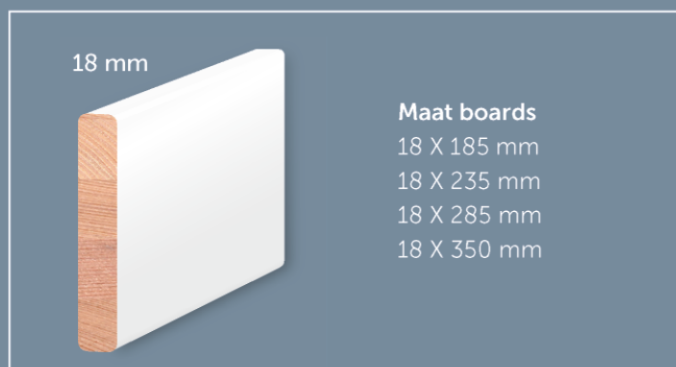


Totem dubbel halfhouts rabat

Nettomaat 18 X 144 mm
Werkende maat 18 X 118 mm
Zowel horizontaal als verticaal
toepasbaar

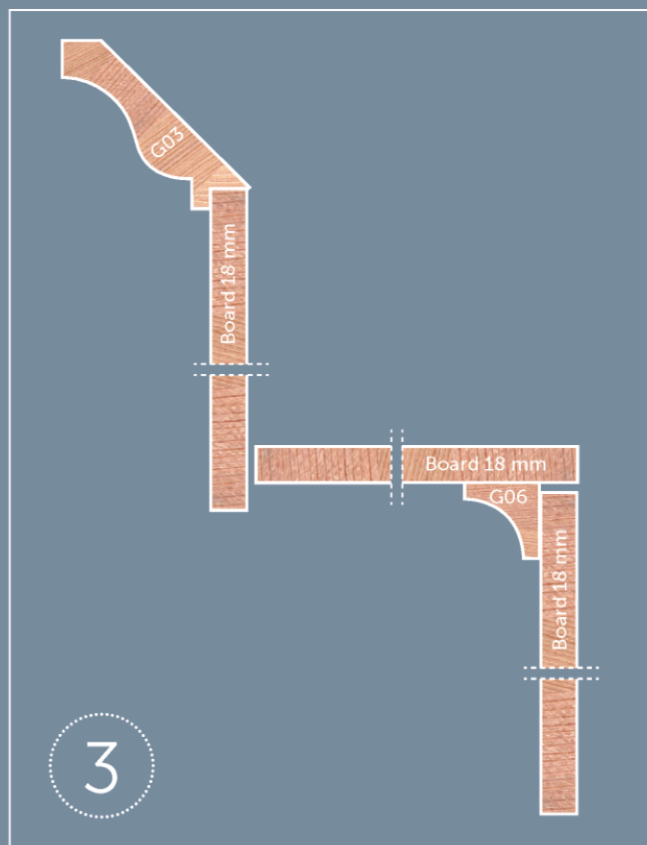
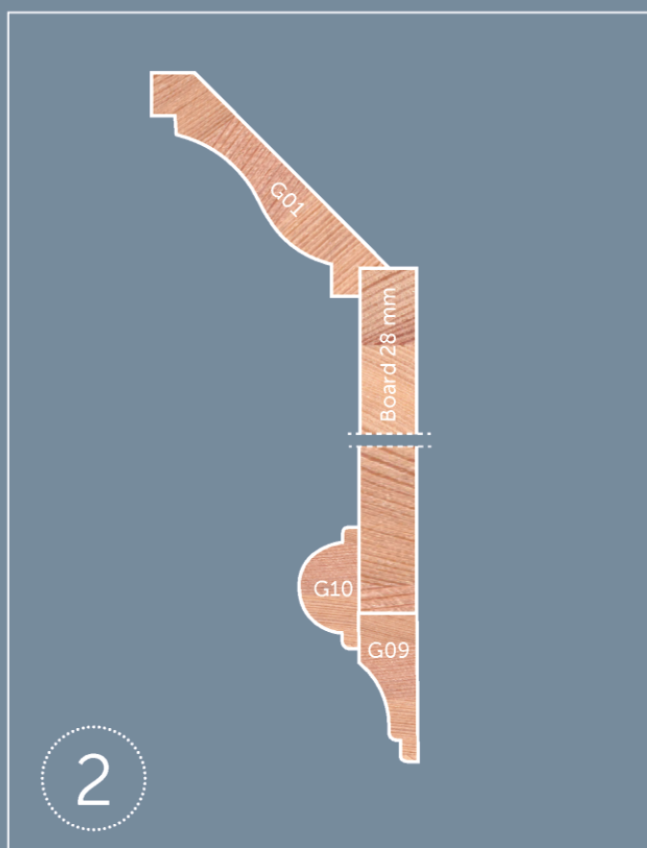
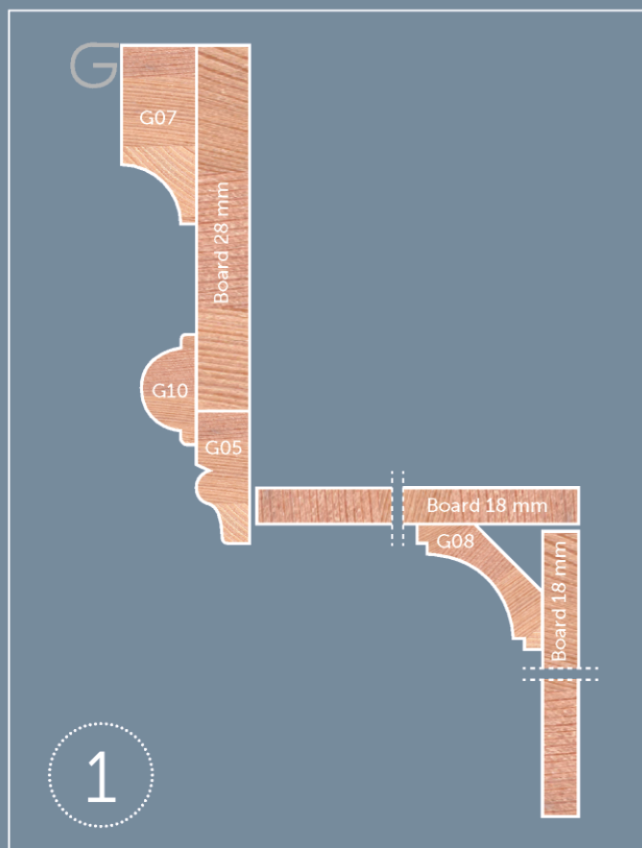


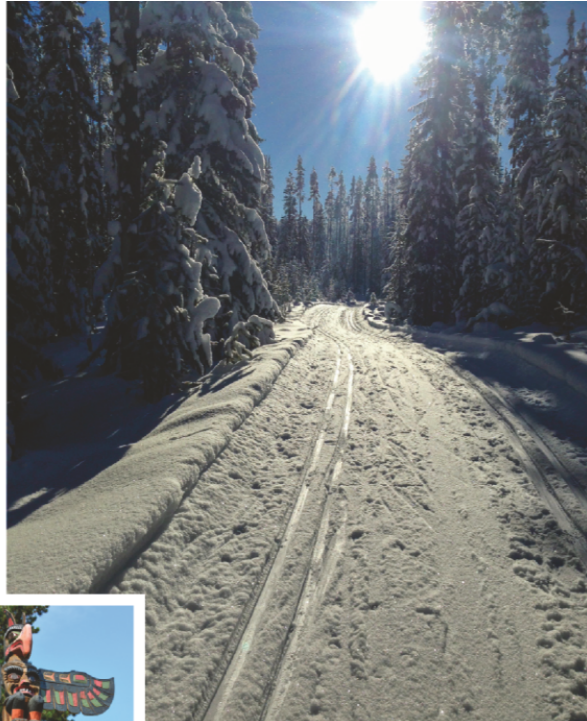
BOARDS



Totem DETAILTEKENINGEN

Detailtekeningen • Het Totem assortiment is samengesteld om uw gevel te verfraaien, met diverse profielen zijn er talloze combinaties mogelijk. De afgebeelde Totem voorbeelden geven een impressie van de toepassing van de verschillende profielen. Combinaties zijn mogelijk naar ieders eigen wens.





Herkomst en productie

Herkomst

Het Western Red Cedar, de grondstof van Totem Boards & Profiles, is uitsluitend afkomstig uit duurzaam beheerde bossen in Noord-Amerika onder het CSA of SFI keurmerk. Deze beide systemen zijn wettelijk geïntegreerd binnen het Canadese bosbouwprogramma en worden PEFC erkend en geadopteerd. Hierdoor kan het hout geleverd worden onder het internationaal erkende label "PEFC". De jaarlijkse oogst is minimaal in balans met de aanwas van het bos. Na het oogsten worden de nieuwe zaailingen weer geplant en zorgen voor een juiste balans in het gebruik van het hout. Het bos vernieuwt zichzelf en zorgt ervoor dat er altijd voldoende hout beschikbaar blijft. Gebruik van hout draagt bij aan een duurzamere wereld omdat tijdens hun groei bomen CO₂ opnemen, groeiende bossen betekent dus CO₂ opname wat de concentratie in de lucht vermindert.

Productie

Na de oogst worden de stammen naar de zagerij getransporteerd om daar vervolgens te worden gezaagd. Voor de Totem productie worden de dosse gezaagde delen en de rift gezaagde delen

primair gescheiden. Om vervolgens dusdanig gepositioneerd te worden dat er alleen half rift en rift gezaagde delen in het zichtvlak komen te zitten. Bij rift gezaagd hout staan de jaarringen loodrecht op het zichtvlak. Hierdoor zijn er geen vlamteke-





ningen zichtbaar wat als positief effect heeft dat het krimp- en zwelgedrag veel lager is dan bij de dosse gezaagde variant. Hierdoor is het hout stabiel met minder werking wat de levensduur en onderhoudscyclus weer ten gunste komt. Bij de productie van Totem vormen de Nederlandse normen BRL 1704 (gevingerlast hout) en BRL 2902 (gelamineerd hout) de maatstaf.

In het verwerkingsproces passen wij ook kort en smal hout toe wat wij optimaliseren tot volwaardig product. Hierdoor weten wij het aandeel afvalhout te minimaliseren. In de laatste fase van de productie worden de delen geschaafd en geschuurd om vervolgens naar de spuiterij te brengen.

Spuiterij

De Totem Boards & Profiles worden standaard met een droog gemeten laagdikte van 100mu gegrond. Dit verfsysteem is een Nederlands fabricaat van Anker Stuy, zij bezoeken onze productie-locaties jaarlijks meerdere keren om de kwaliteit goed te kunnen borgen. Alle delen worden gegrond in RAL kleur 7035 wat een mooie basis is voor diverse aflakkleuren. De applicatie vindt plaats onder de meest optimale omstandigheden, recentelijk is er een hypermoderne spuitstraat geïnstalleerd.

Wanneer de delen droog zijn worden ze klaargemaakt voor verscheping. Het verpakkingsmateriaal wat hiervoor wordt gebruikt is 100% gerecycled en 100% recyclebaar, wat past bij het duurzame concept van Totem.

Mensen welzijn

Alle stappen in het proces worden gemonitord op veiligheid en arbeidsomstandigheden. In Nederland kennen wij namelijk goede arbeidsvoorwaarden en deze richtlijnen gebruiken wij ook als maatstaf om de processen bij onze producenten te controleren en verbeteren. Op alle productielocaties zien wij erop toe dat deze richtlijnen worden nageleefd en anders spreken wij onze producenten hierop aan.



VERWERKING & MONTAGE

Verwerking

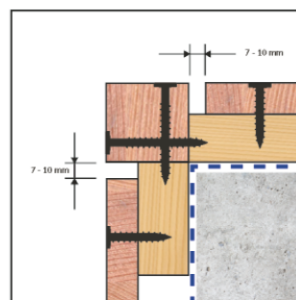
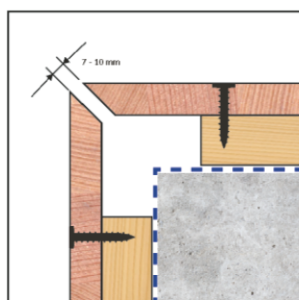
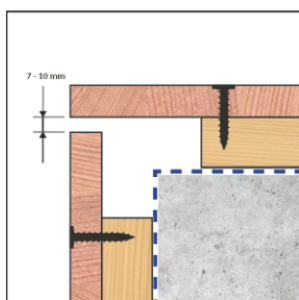
De belangrijkste aandachtspunten voor de verwerking van Totem Boards zijn ventilatie en dilatatie. Voldoende ventilatie aan zowel boven- als onderzijde van de boeidelen zorgt ervoor dat condensatievocht afgevoerd kan worden. Daarnaast is het van groot belang om tussenruimte tussen de boeidelen, oftewel dilatatie, aan te houden. Door deze dilatatie kunnen de randen eenvoudig worden onderhouden en hebben de boeidelen ruimte om nog iets te werken. Onderstaande figuren geven voorbeelden weer van zowel ventilatie als dilatatie.

Kijk voor de uitgebreide verwerkingsvoorschriften op de website:

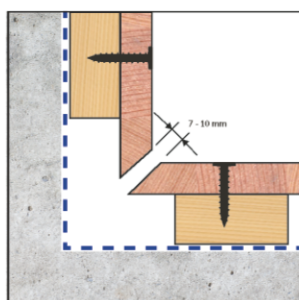
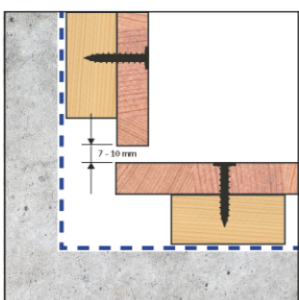
<https://www.houtinfo.nl/toepassingen/gevelbekledingen/houtachtige-plaatmaterialen>

Voorbeelden bevestiging boeidelen

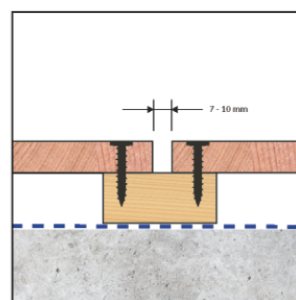
Buitenhoecken



Binnenhoecken

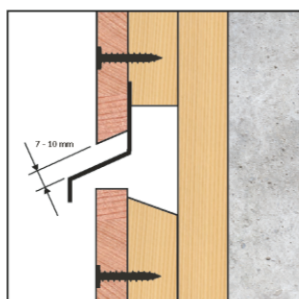
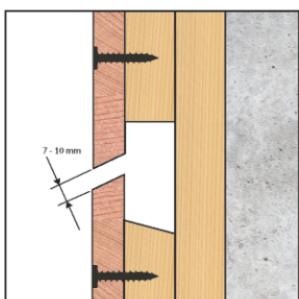


Ontmoeting horizontaal
aangebrachte delen

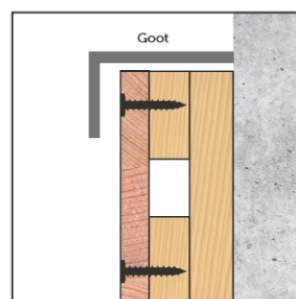


Algemeen kan dus voor de dilatatie tussen de 7 - 10 mm aangehouden worden.

Ontmoetingen verticaal aangebrachte delen



Detailvoorbeeld ventilatie



UNIEKE SAMENWERKING



Totem is ontwikkeld in samenwerking met verfspecialist Anker Stuy. Het familiebedrijf Anker Stuy uit het Friese Terwispel maakt al sinds 1946 bijzondere verfoplossingen voor verschillende toepassingen. Alle producten worden met passie gemaakt en met respect voor mens en milieu.

Niet voor niets zijn ze in Nederland marktleider in de timmerindustrie. De korte communicatielijnen garanderen een flexibele en warme samenwerking.



Specificaties van de Waarborg Systeemverf en het grondverfsysteem

- zeer goede buitenduurzaamheid
- uitstekende verwerking
- vochtregulerend
- goed glans- en kleurbehoud
- zeer lage onderhoudscyclus
- goede verwerking
- minder milieubelastend





Totemboards.nl

Dit is een product van:



Dit kwaliteitsproduct is verkrijgbaar bij:

