

## “Hout met hart voor morgen”

### Houtbeschrijving

Vers gezaagd kernhout heeft een botergele tot bruingele kleur, soms met donkerbruine zones. Na verloop van tijd kan het donkerder worden en een rijke patina ontwikkelen. Het lichtgekleurde spint is 50 tot 100 mm breed en duidelijk van het kernhout te onderscheiden. Door het voorkomen van draadafwijkingen en reactiehout kunnen vervormingen, ook na drogen, voorkomen. Typisch voor Iroko is dat de houtkwaliteit tussen de aangevoerde partijen sterk kan variëren. Iroko vertoont in uiterlijk een vage gelijkennis met teak en wordt daarom wel eens met de naam Iroko-teak, Afrikaans Teak en Kambala-Teak aangeduid, wat onjuiste, misleidende benamingen zijn. De stammen bevatten soms zeer harde kalkachtige stoffen die in de vorm van flinke stenen kunnen voorkomen en de bewerking zeer nadelig kunnen beïnvloeden.

### Bewerkbaarheid

Iroko is, zowel met de hand als machinaal, goed te bewerken. De gereedschappen worden hierbij minder snel bot dan bij teak, mits het geen kalkinsluitsels bevat. Om bij bewerkingen op vlak- en van diktebanken inspringsel bij kruisradig hout zoveel mogelijk te beperken, wordt een kleine spaanhoek geadviseerd. Bewerkingen voor profielen, pen- en gat verbindingen, boren en draaien leveren geen problemen op.

Goede afzuiging tijdens bewerken van Iroko is noodzakelijk om gezondheidsproblemen bij daarvoor gevoelige personen te voorkomen. Iroko-stammen hebben vaak grote inwendige spanningen. Bij bewerken kan dit leiden tot kromtrekken van bepaalde delen. Eenmaal bewerkt en goed droog blijft Iroko zeer stabiel.

### Oppervlakteafwerking

Matig. Voor glad werk is gebruik van een vulmiddel noodzakelijk. Doordat Iroko bepaalde inhoudsstoffen bevat die oplossen in organische oplosmiddelen, wordt de droging van verf- en vernissoorten op olie- en poly-

esterbasis aanzienlijk vertraagd. Alkydhars verfsystemen drogen langzaam op Iroko. Door het hout voor de behandeling goed te reinigen met thinner kan dit verbeteren. Door toepassing van afwerksystemen op kunstharsbasis, die door polymerisatie drogen, worden deze problemen vermeden. Deze producten kunnen, eenmaal droog, de ondergrond vormen voor andere afwerksystemen.

Iroko wordt ook wel onbehandeld toegepast waardoor het na verloop van tijd zal vergrijzen, door de hoge wateropnamesnelheid van Iroko wordt dit echter afgeraden voor gelijmde constructies. Bij watergedragen verven kan wit uitbloeden voorkomen, door de aanwezigheid van wateroplosbare inhoudsstoffen.

### Spijkeren en schroeven

Redelijk, voorboren wordt aanbevolen. Grijs tot zwarte verkleuringen in contact met ijzer. Roestvast verbindingsmateriaal wordt aanbevolen.

### Voorraad:

- Ruw, kunstmatig gedroogd.
- FSC 100% gecertificeerd.

Kopmaat (mm)*	90	105	130	155	180	205	255	310	
26	X	X	X	X					
33	X	X	X	X					
46		X	X	X		X	X	X	X
65	X	X	X	X					
80	X	X	X	X					
105		X	X	X					

\*als groothandel leveren wij uiteraard andere kopmaten op aanvraag

## “Hout met hart voor morgen”

- Kunstmatig gedroogd.
- FSC 100% gecertificeerd.
- **Gevingerlast KOMO**, ook in NON-KOMO beschikbaar.

Kopmaat (mm)*	84	96	120	143
42			X	X
58	X	X	X	X
60	X	X	X	X
62	X	X	X	X
70			X	
72	X	X	X	X
94		X	X	X

\*als groothandel leveren wij uiteraard andere kopmaten op aanvraag

- Kunstmatig gedroogd.
- FSC 100% gecertificeerd.
- Gevingerlast & gelamineerd KOMO, ook in NON-KOMO beschikbaar.
- **Verticale** productie.

Kopmaat (mm)*	75	84	96	120	143
70				X	X
72				X	X
95				X	X

\*als groothandel leveren wij uiteraard andere kopmaten op aanvraag

- Kunstmatig gedroogd.
- FSC 100% gecertificeerd.
- Gevingerlast & gelamineerd KOMO, ook in NON-KOMO beschikbaar.
- **Horizontale** productie.

Kopmaat (mm)*	75	84	96	120	143
60		X	X	X	X
62		X	X	X	X
72	X	X	X	X	X
84			X		
94				X	X

\*als groothandel leveren wij uiteraard andere kopmaten op aanvraag