

COLOFON

Deze brochure kwam tot stand in samenwerking met de Sectie Plaatmateriaal van de Koninklijke Vereniging van Nederlandse Houtondernemingen (VVNH) en Centrum Hout, beide te Almere.

CENTRUM HOUT

Westeinde 8, 1334 BK Almere
Postbus 1380, 1300 BJ Almere
Tel. 036-5329821, Fax 036-5329571
Internet: www.centrum-hout.nl
E-mail: info@centrum-hout.nl

DISCLAIMER

De informatie in deze brochures is met de grootst mogelijke zorg samengesteld, met als doel het verantwoord toepassen van plaatmaterialen te stimuleren. Koninklijke Jongeneel B.V. aanvaarden echter geen aansprakelijkheid ten aanzien van mogelijke onjuistheden. Ongeautoriseerd of oneigenlijk gebruik van de inhoud of delen daarvan zijn niet toegestaan. Toestemming tot het gebruik van de inhoud of delen daarvan op publiekelijk toegankelijke plaatsen dient schriftelijk aan Koninklijke VVNH/ Centrum Hout te worden verzocht.

Meer info?
Bel jouw
Jongeneel-
vestiging.



HOUTACHTIGE PLAATMATERIALEN

RICHTLIJNEN VOOR GEBRUIK EN VERWERKING

- ◆ Verwerking en afwerking
- ◆ Toepassing aan de gevel

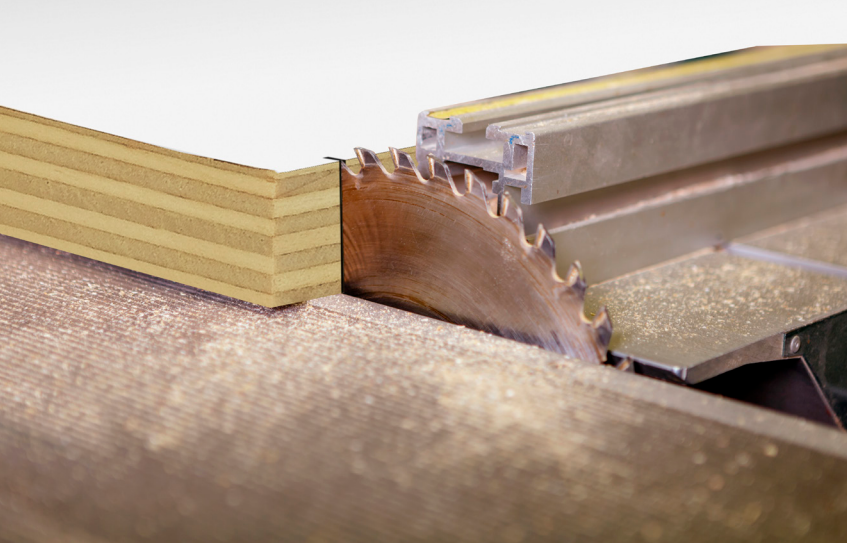


WWW.JONGENEEL.NL

jongeneel
HOUT, PLAAT & BOUWMATERIALEN

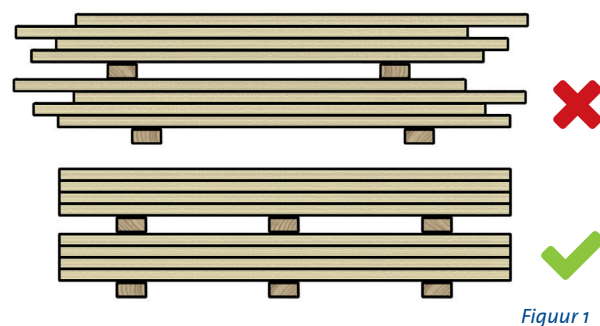
WWW.JONGENEEL.NL

jongeneel
HOUT, PLAAT & BOUWMATERIALEN



TRANSPORT EN OPSLAG

- ◆ Sla de platen horizontaal op in een droge en goed geventileerde ruimte, op pallets of balkjes van gelijke dikte. Hiermee voorkom je doorbuiging van de platen.
- ◆ Bij stapelen van het plaatmateriaal dienen de balkjes recht onder elkaar te liggen met een maximale hart op hart afstand van 500 mm (zie figuur 1)



Figuur 1

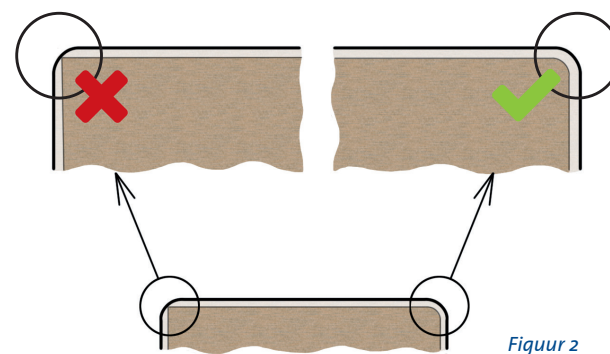
- ◆ Schuif gecoate platen bij het oppakken niet over elkaar.
- ◆ Leg het plaatmateriaal onder een zeil dat goed ventileert.

ZAGEN

- ◆ Handzaag: gebruik een scherp, fijngetand zaagblad met minimaal zeven tanden per 25 mm.
- ◆ Cirkelzaag: gebruik een scherp, fijngetand hardmetalen zaagblad, laat de zaagtanden 10 à 15 mm door het plaatoppervlak steken.
- ◆ Zet de plaat tijdens het zagen goed vast omdat slechte ondersteuning de kans op een slechte zaagsnede vergroot.

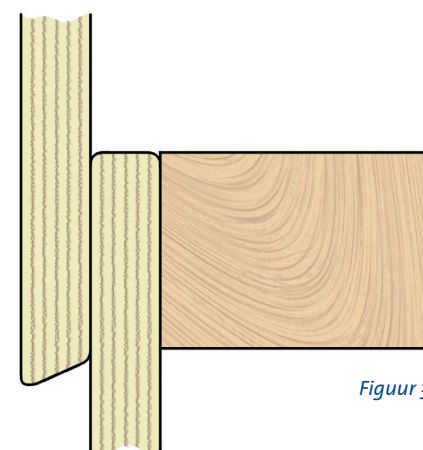
RANDAFWERKING

- ◆ Randen rond je af met een minimale radius van 3 mm voor een optimale hechting en gelijke laagdikte van het verfsysteem (zie figuur 2).



Figuur 2

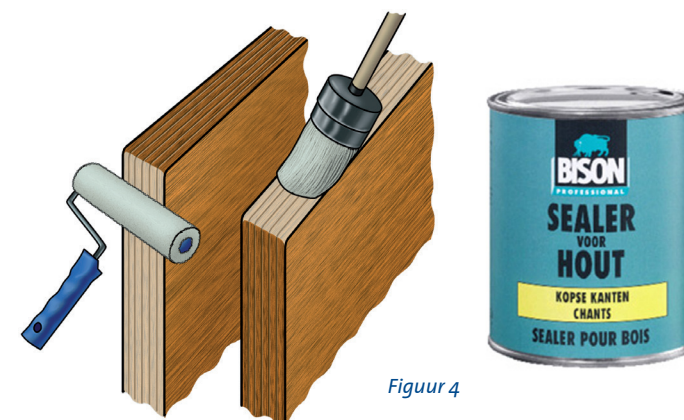
- ◆ Schuin plaatranden aan de onderkant af zodat vocht wordt weggevoerd en niet in de verbinding kruipt (zie figuur 3).



Figuur 3

- ◆ Schuur plaatoppervlak en randen licht op en ontvet ze voordat je de plaat gaat sealer.

- ◆ Vul eventuele gaatjes ('gaps') in de randen met een niet krimpnd, overschilderbaar vulmiddel (Repaire Care Dry Flex).
- ◆ Behandel randen twee keer met (Bison multiplex sealer o.g.). Volg verder het voorschrift van de fabrikant (zie figuur 4).



Figuur 4

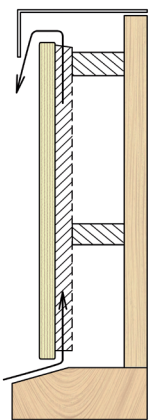
MONTAGE, VENTILATIE EN DILATATIE

Bij buitengebruik wordt plaatmateriaal blootgesteld aan wind, regen en zonlicht. Voor toepassing van plaatmateriaal aan de gevel gelden daarom aanvullende richtlijnen:

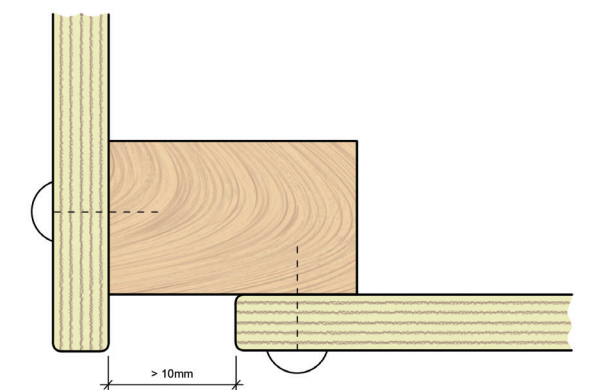
- ◆ Maak een regelwerk achter de platen zodat voldoende ruimte ontstaat voor ventilatie.
- ◆ Breng regelwerk verticaal aan; gebruik wanneer dit niet kan een dubbel regelwerk van verticaal achterhout met daarop horizontaal regelwerk.
- ◆ Gebruik bij houten regelwerk hout met duurzaamheidsklasse 1 of 2, of anders verduurzaamd hout.
- ◆ Bij plaatdikte tot 12 mm hou je een maximale hart-op-hart afstand van 400 mm bij het regelwerk aan.

- ◆ Bij plaatdikte vanaf 12 mm houd je een maximale hart-op-hart afstand van 600 mm bij het regelwerk aan.

- ◆ Zorg daarnaast voor voldoende ventilatie aan boven én onderzijde van het geveldeel (zie figuur 5).
- ◆ Plaatmateriaal dat onderdeel uitmaakt van het gevelement, moet in het geheel voldoen aan de KVT'95 uitgegeven door de Nederlandse Bond van Timmerfabrikanten.
- ◆ Hou de randen rondom 10 mm vrij (dit is de minimale ruimte voor periodiek onderhoud en werking van de platen). Dit geldt ook voor de aansluiting met andere bouwdeelen, bijvoorbeeld kozijnen.
- ◆ Verbind panelen nooit in verstek. Een correcte hoekoplossing met de juiste tussenruimte zie je in figuur 6.



Figuur 5



Figuur 6