

TRESPA® METEON®

Bewerken

Dit document is uitsluitend bestemd als algemene aanbeveling. Trespa verstrekt deze richtlijnen en alle test-, en ontwerpgegevens en informatie betreffende regelgeving alleen voor informatie-doelinden en adviseert met klem dat de klant, projecteigenaar en architect bij een gecertificeerde bouwkundige en/of constructeur onafhankelijk advies inwinnen over toepassing en installatie, en over het voldoen aan de ontwerpvereisten, van toepassing zijnde voorschriften, wet- en regelgeving en testnormen. Raadpleeg de lokaal toepasselijke verordeningen en ontwerpvereisten om juist gebruik zeker te stellen.

Algemeen

Trespa®-platen mogen alleen worden bewerkt door een vakman op het gebied van bewerking of installatie en met gebruikmaking van de juiste apparatuur.

Door de homogene opbouw van het materiaal is het mogelijk om zowel de zijanten als het oppervlak te bewerken. De bewerking van Trespa®-platen is vergelijkbaar met de bewerking van hoogwaardig hardhout. Trespa®-platen kunnen met houtbewerkinggereedschappen bewerkt worden. Door de hardheid van Trespa®, worden aan de gereedschappen hogere eisen gesteld in vergelijking tot gereedschappen die benodigd zijn voor de bewerking van uit zachthout samengestelde materialen. Het gebruik van hardmetalen gereedschappen wordt aanbevolen. Bij grotere series wordt geadviseerd gebruik te maken van gereedschappen met diamant versterkte snijvlakken. Dit gereedschap geeft een optimale afwerking en heeft een lange levensduur.

Gezondheid en veiligheid

Let op dat bij gebruik van (houtbewerkings)machines ernstige ongelukken kunnen gebeuren. U dient zich in alle gevallen te houden aan de richtlijnen van de producent van het gebruikte gereedschap alsmede de aanbevelingen van de Arbeidsinspectie in acht te nemen.

Transport en hantering

In het algemeen dient u de Trespa®-platen op te tillen en te voorkomen dat ermee geschoven wordt; dit geldt ook tijdens transport en montage.

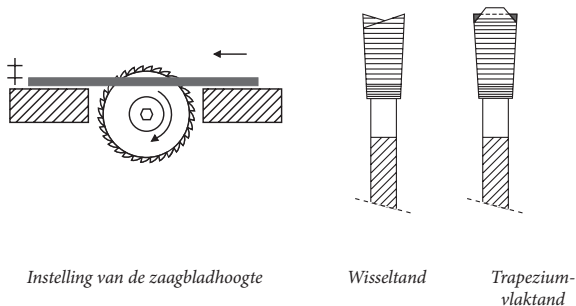
Er gelden aanvullende richtlijnen voor Trespa® Meteon® Specular of andere Trespa®-platen die voorzien zijn van een beschermfolie:

- Verwijder de beschermfolie niet tijdens het bewerken.
- Bewerk de platen bij voorkeur met computergestuurde apparatuur.
- Schrijf niet direct op de beschermfolie, maar gebruik markering-/codelingstickers.
- Als de folie tijdens het bewerken verbrandt of smelt, verwijder dan alleen de aangetaste delen van de folie.

Zagen

De volgende algemene richtlijnen zijn van toepassing op het zagen van Trespa® Meteor®-platen.

- Aanzet: 7 - 22 m/min (≈ 23 - 72 ft/min).
- Tandvorm: Wisseltand of trapezium-vlaktand.
- Positionering: Intrede tand altijd aan de decoratieve kant van de Trespa®-plaat.
- Zaagkanten: De beste resultaten worden bereikt met stationair gereedschap en bewegende tafels. Scherpe randen kunnen met schuurpapier of een frees verwijderd worden.
- Zaaghoek: Een optimaal zaagresultaat wordt verkregen bij een zaagtandintrede van 45°.
- Gebruik inlegsjablonen die voorzien zijn van een rubberen mat om te voorkomen dat de Trespa®-platen gaan schuiven als de machine geen beweegbaar werkblad heeft en/of als u dubbelzijdige platen bewerkt.



Wandzaag of vaste cirkelzaag

Zorg ervoor dat de decoratieve zijde omhoog wijst tijdens het zagen, boren en frezen.

Als u tijdens het bewerken een decoratieve zijde over het werkblad van de machine moet laten glijden, adviseren wij het gebruik van een beschermende plaat, bijvoorbeeld van hardhout, op het werkblad.

DIAMETER		TANDEN	AANTAL OMWENTELINGEN	ZAAGBLADDIKTE		INSTELLING ZAAGBLADHOOGTE	
MM	INCH			MM	INCH	MM	INCH
300	≈ 12	72	≈ 6.000/min	3,4	≈ 1/8	30	≈ 1 1/4
350	≈ 14	84	≈ 5.000/min	4,0	≈ 3/16	35	≈ 1 3/8
400	≈ 16	96	≈ 4.000/min	4,8	≈ 3/16	40	≈ 1 5/8

Bladdikte

Bij het gebruik van een handcirkelzaag, moet de niet-decoratieve zijde omhoog wijzen.

DIAMETER		TANDEN	AANTAL OMWENTELINGEN	BLADDIKTE		HOOGTE-INSTELLING	
MM	INCH			MM	INCH	MM	INCH
150	≈ 6	36	≈ 4.000/min	2,5	≈ 1/8	15	≈ 5/8
200	≈ 8	46	≈ 4.000/min	3,0	≈ 1/8	20	≈ 3/4

Decoupeerzaag

Decoupeerzaag: Hardmetaal, binnenhoeken van uitsparingen vooraf uitboren met een gatdiameter van 8 - 10 mm (≈ 5/16 - 3/8 in). Overweeg het gebruik van een specifiek decoupeerzaagblad voor decoratieve oppervlakken.

Boren

Hardmetalen of HSS-boor, tophoek 60-80°: Gebruik onderlegplaten tijdens het boren van Trespa®-platen.



DIAMETER		AANTAL OMWENTELINGEN	AANZETSNELHEID	
MM	INCH		MM/MIN	INCH/MIN
5	≈ 1/4	≈ 3.000/min	60 - 120	≈ 2 - 5
8	≈ 5/16	≈ 2.000/min	40 - 80	≈ 1 1/2 - 3
10	≈ 3/8	≈ 1.500 min	30 - 60	≈ 1 - 2

Frezen

Freesvormen:

- Rechte en schuine beitels voor kantrochten en facetteren;
- Hol of bol geslepen beitels voor kantafrondingen;
- Diamant groef-cirkelzaagbladen voor groeven.

Materiaal:

- snijgereedschap uit hardmetaal of diamant.

Handbediende bovenfrees of tafelfrees:

DIAMETER		AANTAL OMWENTELINGEN	SNIJSNELHEID		AANZETSNELHEID	
MM	INCH		M/S	FT/S	M/MIN	FT/MIN
20 - 25	≈ 1	≈ 18.000 - 24.000/rmin	20 - 30	≈ 65 - 100	5	≈ 16
125	≈ 5	≈ 6.000 - 9.000/rmin	40 - 60	≈ 130 - 200	5-15	≈ 16 - 50

DISCLAIMER

Deze afdruk is door u gegenereerd vanaf www.trespa.info (de 'Website'). Door de Website te bezoeken en dit document af te drukken, hebt u de Gebruiksvoorwaarden van de Website geaccepteerd. Raadpleeg de Website voor alle voorwaarden die van toepassing zijn op dit document. Het in dit document getoonde systeem is mogelijk niet geschikt voor alle toepassingen en rechtsgebieden. Wij stellen testgegevens en certificeringsinformatie uitsluitend ter informatie aan u beschikbaar. Wij raden u of andere gebruikers van dit document ten eerste aan om bij onafhankelijke deskundigen advies in te winnen over de naleving van ontwerpvereisten, van toepassing zijnde verordeningen, wet- en regelgeving en testnormen. Raadpleeg uw lokale verordeningen en ontwerpvereisten om een juist gebruik zeker te stellen. Trespa aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid in verband met uw gebruik van dit document.

Alle intellectuele eigendomsrechten, waaronder begrepen auteursrechten en andere rechten met betrekking tot de inhoud van de Website en van deze afdruk die gegenereerd is vanaf de Website (waaronder begrepen logo's, handelsmerken, dienstmerken, software, databases, audio, video, tekst en foto's) zijn eigendom van Trespa en/of haar licentiegevers. © Trespa, Meteon, Pura, Pura NFC, Athlon, Izeon, TopLab, TopLab^{PLUS}, TopLab^{PLUS ALIGN}, TopLab^{ECO-FIBRE}, TopLab^{VERTICAL}, TopLab^{BASE}, Trespa Essentials en Mystic Metallics, Virtuon, Volkern zijn geregistreerde handelsmerken van Trespa.

Alle mondelinge en schriftelijke mededelingen, aanbiedingen, offertes, verkopen, bevoorradingen, leveringen en/of overeenkomsten en alle daarmee samenhangende activiteiten van Trespa zijn onderworpen aan de Algemene verkoopvoorwaarden van Trespa (Algemene verkoopvoorwaarden Trespa International B.V.) zoals op 20 februari 2015 gedeponeerd bij de Kamer van Koophandel onder nummer 24270677, welke beschikbaar zijn op, en kunnen worden gedownload van de website van Trespa, www.trespa.com.

Alle mondelinge en schriftelijke mededelingen, aanbiedingen, offertes, verkopen, bevoorradingen, leveringen en/of overeenkomsten en alle daarmee samenhangende werkzaamheden van Trespa North America, Ltd. zijn onderworpen aan de Algemene verkoopvoorwaarden van Trespa North America, welke beschikbaar zijn op, en kunnen worden gedownload van de website van Trespa: www.trespa.com/documentation. De tekst van deze algemene verkoopvoorwaarden wordt op verzoek kosteloos toegezonden. De toepasselijkheid van enige andere algemene voorwaarden dan de hierboven genoemde wordt uitdrukkelijk verworpen en zulke andere algemene voorwaarden zijn niet van toepassing, ongeacht of daarnaar wordt verwezen in offerteaanvragen, offertebevestigingen, briefpapier en/of overige documenten van enige wederpartij, ook indien Trespa niet uitdrukkelijk bezwaar maakt tegen zulke andere algemene voorwaarden.