

Verwerkingsvoorschrift Red Grandis



Bunnik 07-10-2025

Red Grandis

Productinformatie

<i>Botanische naam</i>	Eucalyptus Grandis
<i>Groeigebied</i>	Noord-Uruguay (COFUSA)
<i>Oorsprong</i>	100% afkomstig uit plantagebossen

Karakteristieken

<i>Duurzaamheidsklasse</i>	2
<i>Volumieke massa</i>	570/600 kg/m3.
<i>Gebruiksvochtgehalte</i>	12% +4% en -2%.
<i>Sterkteklasse</i>	D35
<i>Krimpklasse</i>	3

Bewerkbaarheid

<i>Lijmen</i>	Uitstekend
<i>Bewerking</i>	Uitstekend
<i>Afwerking</i>	Uitstekend

1. Ontvangst, opslag en transport

1.1 ontvangst

Bij ontvangst van Red Grandis delen wordt het aangeraden om het gebruiksvochtgehalte te controleren met een daarvoor bestemde vochtmeter. Red Grandis kozijn- en raamhout dient een gebruiksvochtgehalte te hebben van 14% (+4% en -2%) en deurhout van 14% (-2%).

1.1.1 Kwaliteitsmerk

Elk deel wordt gemerkt met het KOMO®-merk.

De uitvoering van het merk is als volgt:

- woordmerk KOMO® of beeldmerk;
- productcertificaat nummer 33431 met subcode A, B of D;
- productiedatum.
- klasse BGVT = voor toepassing in geveltimmerwerk.

KRD; voor geoptimaliseerd hout geschikt voor kozijnen, ramen en deuren;

RD; voor geoptimaliseerd hout geschikt voor ramen.

1.2 Opslag

Het Red Grandis dient beschermd te worden tegen regen, sneeuwval en zon.

Red Grandis dient in een overdekte opslag te worden geplaatst waar de temperatuur en vochtgehalte (t.b.v. het houtvochtgehalte) stabiel blijft. Plaats de delen nooit direct op de grond, in vocht of vuil.

Red Grandis opslag in de buitenlucht op een verharde ondergrond moet worden afgedekt met zeilen.

1.3 Transport

Productie, intern transport, opslag en transport naar de afnemers moeten op zodanige wijze beheerst plaatsvinden dat de meegegeven eigenschappen behouden blijven. Het transport moet zodanig plaatsvinden dat er geen beschadiging of blijvende vormveranderingen kunnen optreden.

2. Be- en verwerkingsvoorschrift

2.1 Houten kozijnen en ramen

De lijmvlakken van de lamellen in het geoptimaliseerde hout voor kozijnen mogen uitsluitend evenwijdig aan het glasvlak worden toegepast.

De lijmvlakken van de binnenste lamellen van het geoptimaliseerde raamhout mogen zowel evenwijdig aan het glasvlak als loodrecht daarop worden toegepast. De buitenste lamellen mogen uitsluitend evenwijdig aan het glasvlak worden toegepast. De hoeveelheid is afhankelijk van de breedte zoals weergegeven in BRL 2902.

2.2 Houten buitendeuren

De lijmvlakken in het geoptimaliseerde hout voor buitendeuren mogen zowel evenwijdig aan het glasvlak als loodrecht daarop worden toegepast.

Voor toepassing in stijlen en dorpels van buitendeuren mag geoptimaliseerd hout met een breedte > 70 mm worden opgebouwd uit twee lamellen van gelijke dikte als deze uit kwartiers (rift) gezaagd hout wordt samengesteld.

2.3 Beglazen

Het beglazen moet worden gedaan volgens de NPR 3577 en KVT (Katern 12)

2.4 Afwijkende detaillering

Indien de detaillering van de houten gevelelementen gemaakt van Red Grandis afwijken van de in de KVT opgenomen detailleringen, zal de invloed hiervan op de luchtdoorlatendheid en waterdichtheid bepaald moeten worden.

2.5 Schroeven

Voor inbraak werende gevelelementen dienen de schroefvoorschriften voor vuren, zoals opgenomen in SKH-publicatie 98-08 gevolgd te worden.

2.6 Verwerkingsadvies van de timmerfabriek

Wanneer Red Grandis producten van Houthandel van Dam verwerkt worden bij een timmerfabriek dient deze bij aflevering bij zijn klanten een eigen verwerkingsadvies te verstrekken.

2.7 Kwaliteit in de timmerfabriek

Om zeker te zijn dat de gebruikte verbindingstechniek voldoet aan de eisen zoals gesteld in de BRL 0801 'Houten gevelelementen' dient de timmerfabrikant de verwerkingsvoorschriften van de leverancier van deze verbindingstechniek op te nemen in zijn IKB en te implementeren in het

(productie)proces. Daarnaast dient de timmerfabrikant regelmatig intern aan te tonen dat hij verbindingen kan produceren conform het verwerkingsvoorschrift van de leverancier van deze verbindingstechniek, zie SKH-publicatie 10-02 “Beoordelingsgrondslag voor controle kozijnverbindingen in de timmerfabriek”.

3. Vingerlas en lijmen.

3.1 Gevingerlast en gelamineerd Red Grandis KOMO

Het vervaardigde gevingerlast hout voor niet-dragende toepassingen voldoet aan BRL 1704-02 ‘Gevingerlast hout voor niet-dragende toepassingen’.

Het Red Grandis wordt geoptimaliseerd volgens BRL 2902 ‘Geoptimaliseerd hout voor niet-dragende toepassingen’.

3.2 Kozijnverbindingen

Voor kozijnverbindingen vermelden wij twee lijmsorten welke uit onderzoek geschikt zijn bevonden voor Red Grandis;

- **Teknos Drywood Opti-Joint XP** voldoet aan klasse C van de BRL 0819. Red Grandis voor de toepassing in geveltimmerwerk waarbij de kozijnverbinding wordt verlijmd kan gebruik worden gemaakt van deze lijm (overeenkomstig SHR-Rapport 18.0519-5)
- **Frencken Kozijnenlijm C20 SLS Hybrid** voldoet aan klasse C van de BRL 0819. Red Grandis voor de toepassing in geveltimmerwerk waarbij de kozijnverbinding wordt verlijmd kan gebruik worden gemaakt van deze lijm (overeenkomstig SHR-Rapport 18.0519-11)

3.3 Raamverbindingen

Voor raamverbindingen vermelden wij twee lijmsorten welke uit onderzoek geschikt zijn bevonden voor Red Grandis;

- **Henkel Aquence DL 1040** voldoet aan de eisen die gesteld zijn in BRL 2339. Tevens is vastgesteld dat de lijm Henkel Aquence DL 1040 geschikt is om Red Grandis mee te verlijmen voor de toepassing in exterieur geveltimmerwerk, met uitzondering van kozijnen. Overeenkomstig KOMO Productcertificaat 33037/23.
- **Bison Houtlijm KM45** voldoet aan de eisen die gesteld zijn in BRL 2339. Tevens is vastgesteld dat de lijm Bison Houtlijm KM45 geschikt is om Red Grandis mee te verlijmen voor de toepassing in exterieur geveltimmerwerk (met uitzondering van kozijnen (overeenkomstig SHR-Rapport 18.0519-3)

3.4 Maximale afmetingen ramen

In de KVT zijn de maximale afmetingen van draaiende delen opgenomen. Hierbij wordt uitgegaan van verbindingen overeenkomstig katern 15, uitgevoerd in toegelaten houtsoorten. Voor de bepaling van de maximale raamafmeting dient uitgegaan te worden van de sterkteklasse D35. (Overeenkomstig SHR Rapport 18.0519-6)

4. Verfsysteem

4.1 Afwerkbaarheid

Red Grandis delen welke zijn voorzien van een verfsysteem voldoen aan de eisen zoals opgenomen in de BRL 0814 en de BRL 0817. De kopse kanten van het Red Grandis dienen voor het behandelen goed geseald te worden. Van het toe te passen verfsysteem moet het vocht-vorst uitgevoerd zijn volgens SKH-publicatie 10-01.

4.2 Grondverfsysteem en voorlaksysteem

In geval van verwerking, slijtage of beschadiging van Red Grandis delen welke zijn voorzien van een verfsysteem, dient het grondverfsysteem of voorlaksysteem tot de oorspronkelijke laagdikte te worden hersteld. Schilder bij voorkeur direct na plaatsing, doch uiterlijk binnen een termijn van 6 maanden, af.

4.3 Verdraagzaamheidtesten

Indien Red Grandis wordt overschilderd dient men verdraagzaamheidtesten te doen met een systeem volgens SKH-publicatie 98-04. Het afwerken van verfsystemen van Red Grandis dient in overeenstemming te gebeuren met uw eigen verfleverancier.