

Gipskartonplaat voor Metal Stud wanden in vochtige ruimtes



Gyproc WR gipsplaten zijn ideaal voor het maken van Metal Stud scheidingswanden en voorzetwanden. De groene gipskartonplaat is geschikt voor ruimtes met een tijdelijk hoge vochtigheid zoals een badkamer. De gipskartonplaat heeft tevens glasvezels in de kern voor een verhoogde brandwerendheid.

Voordelen

- geïmpregneerde gipskartonplaat voor vertraagde wateropname
- hoge brandwerendheid dankzij glasvezels in de kern
- eenvoudig een glad oppervlak
- voorzien van Bronze Cradle to cradle certificaat

Beschrijving


	ALGEMENE BESCHRIJVING; unexpected double value
	Gyproc WR gipskartonplaten bestaan uit een kern van gips met siliconen en glasvezels en een ommanteling van gerecycled karton. De platen hebben afgeschuinde kanten (AK). De Gyproc systemen hebben van nature een hoge brandwerendheid en geluidsisolatie. @@Gyproc WR gipskartonplaten bestaan uit een kern van gips met siliconen en glasvezels en een ommanteling van gerecycled karton. De platen hebben afgeschuinde kanten (AK).
Kleur van de plaat	<ul style="list-style-type: none"> • Voorzijde: groen • Rugzijde: grijs

Technische data

Normering		
Type	NEN EN 520:2009	gipskartonplaat type DFH2 DFH2: gipskartonplaat
Reactie bij brand	NEN EN 520:2009	A2-s1, d0

Gyproc® WR (DFH2)

Vorm, afmetingen en stapeling

Plaattype	Kantvorm	Dikte (mm)	Breedte (mm)	Lengte (mm)	Stapeling
Gyproc WR AK (DFH2)	 AK *	12,5	600	2600	80
				3000	80
			1200	2600	80
				2800	40
				3000	40
15	1200	2600	40		
Tolerantie	NEN EN 520:2009	± 0.5	+0/-4	+0/-5	

* De kopse kanten van de AK-platen zijn gesneden (SK).

Gewicht

Oppervlaktegewicht (Streefwaarde)	dikte 12,5 mm	10,30 kg/m ²
	dikte 15 mm	13,30 kg/m ²

Sterkte

Breuksterkte	NEN EN 520:2009	Dikte (mm)	Langs (N)	Dwars (N)
		12,5	≥ 610	≥ 210
		15	≥ 735	≥ 250

Thermische eigenschappen

Thermische geleidbaarheid λ	NEN EN 520:2009	ZZLAMBDA; unexpected double value 0,25@@250	W/(m.K)
------------------------------------	-----------------	---	---------

Gyproc® WR (DFH2)

Bijkomende informatie

Voorzorgmaatregelen

niet geschikt voor langdurige blootstelling aan temperaturen hoger dan 50°C

- Gyproc WR platen worden bevestigd op een frame van Metal Stud of PlaGyp met Gyproc Snelbouwschroeven
- De naden tussen de platen dienen te worden afgewerkt met Gyproc wapeningsband, JointFiller en JointFinisher

De aangegeven cijferwaarden en tabellen zijn louter ter indicatie en werden verkregen volgens de controle-criteria van Gyproc. Ze kunnen variëren in functie van de verwerkingsmethode, de omgevingsfactoren en de ondergrond.